

EPOXONIC® 241

**Wärmeleitfähige und schwer-
entflammbare Vergussmasse für die
Mikroelektronik und Elektrotechnik**

EPOXONIC® 241 ist ein lösungsmittelfreies, füllstoffhaltiges Zweikomponenten-Gießharz-System auf Epoxidharzbasis.

Wichtige Merkmale:

Dauertemperaturbeständigkeit bis 150 °C
Temperaturwechselbeständigkeit
Chemikalienbeständigkeit
Hervorragende elektrische Isolationseigenschaften
Hohe Wärmeleitfähigkeit
Niedrige thermische Ausdehnung
Schwerentflammbarkeit
Niedrige Viskosität
Korrosionsarm
Schlagzähigkeit

Anwendung:

EPOXONIC® 241 eignet sich besonders für das Vergießen von elektrotechnischen Bauteilen mit hohen Anforderungen an die Temperaturzykelfestigkeit und chemische Beständigkeit (z.B. Schleifringe).

Technische Daten:

Kennwerte gemessen bei 23 °C an Standard-Prüfkörpern, die 1 h / 70 °C + 1 h / 120 °C gehärtet wurden.

Einsatztemperaturbereich	-40 °C bis +150 °C	
Farbe	grün	
Shore-Härte	90 Shore D	DIN EN ISO 868
Dichte	1,7 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient (TMA)	35 – 45 x 10 ⁻⁶ /K (50 – 80 °C)	ISO 11359-2
Glasumwandlungstemperatur (DSC)	105 – 115 °C	DIN 53765

Wasseraufnahme	0,07 % bei 23 °C / 24 h	DIN EN ISO 62
----------------	-------------------------	---------------

Technische Daten (Fortsetzung):

Wärmeleitfähigkeit	1,0 W/mK	DIN EN ISO 8894-1
Zugfestigkeit	31 MPa	DIN EN ISO 527
E-Modul	9.000 MPa	DIN EN ISO 527
Biegefestigkeit	70 MPa	DIN EN ISO 178
Biegemodul	8.200 MPa	DIN EN ISO 178
Randfaserdehnung bei Bruch	0,9 %	DIN EN ISO 178
Druckfestigkeit	118 MPa	EN ISO 604
Druckmodul	7020 MPa	EN ISO 604
Zugscherfestigkeit (Aluminium)	5,5 MPa	DIN EN 1465
Brennverhalten	V0 (keine Listung)	UL 94
Durchgangswiderstand	$3,4 \times 10^{13} \Omega$	DIN IEC 60093
Spezifischer Durchgangswiderstand	$1,6 \times 10^{15} \Omega\text{cm}$	DIN IEC 60093
Oberflächenwiderstand	$2,6 \times 10^{12} \Omega$	DIN IEC 60093
Spezifischer Oberflächenwiderstand	$4,5 \times 10^{14} \Omega\text{cm}$	DIN IEC 60093
Dielektrischer Verlustfaktor (1 MHz)	0,079	DIN 53483
Dielektrizitätskonstante (1 MHz)	1,3	DIN 53483
Durchschlagsfestigkeit	> 22 kV/mm	DIN EN 60243-1
Kriechwegbildung	Bestanden	DIN IEC 112

Verarbeitung:

Mischungsverhältnis		Komp. A : Komp. B = 100 : 8 Massenteile
Mischungstemperatur		20 – 40 °C
Viskosität Kegel/Platte-Viskosimeter	25 °C	20.000 – 30.000 mPas (Komponente A)
	25 °C	20 – 50 mPas (Komponente B)
	25 °C	4.500 – 6.500 mPas (Mischung A + B)
Gebrauchsdauer	25 °C	ca. 30 – 45 min (Viskositätsverdoppelung)
Applikation		z.B. Dispenser
Härtung		z.B. 1 h / 70 °C + 2 h / 110 °C Optimale Härtingsbedingungen sind anwendungsspezifisch zu ermitteln.

Lagerfähigkeit:

EPOXONIC® 241 Komponente A und Komponente B sind in den ungeöffneten Originalgebinden bei Temperaturen < 25 °C 12 Monate haltbar. Die Inhalte der Gebinde sind vor dem Gebrauch gut aufzurühren. Komponente B neigt zur Kristallisation. In diesem Fall ist das gesamte Gebinde vollständig zu erwärmen und der Inhalt zu verflüssigen und zu homogenisieren. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder dicht zu verschließen.

Lieferform:

EPOXONIC® 241 Komponente A wird in 20 l-Weißblechheimern mit 20 kg Inhalt geliefert und EPOXONIC® 241 Komponente B in 5 l-Kanistern mit 4 kg Inhalt. Andere Verpackungsformen auf Anfrage.

Sicherheitshinweise:

Es gelten die bei der Verarbeitung von Chemikalien zu beachtenden Sicherheitsvorkehrungen und Körperschutzmaßnahmen. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

Qualitätssicherung:

Nach Vereinbarung wird EPOXONIC® 241 mit Zertifikat geliefert.

Wichtige Anwenderinformation:

Die Angaben dieses Datenblattes werden nach bestem Wissen gemacht, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie gelten nicht als Genehmigung zur lizenzfreien Verwendung, sondern sind lediglich als Arbeitshilfe für den Anwender gedacht, der jedoch seine eigenen Versuche durchführen sollte, um die Eignung des Produktes für seine speziellen Anforderungen festzustellen.