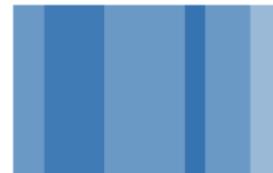


# EPOXONIC® 382



**Raumtemperaturhärter Klebstoff mit  
guter Durchhärtung in dünnen Schichten**

EPOXONIC® 382 ist ein lösungsmittelfreies Zweikomponenten-Klebstoff-System auf Epoxidharzbasis.

## Wichtige Merkmale:

Moderate Härtungstemperatur

Niedrige Viskosität

Transparenz

## Anwendung:

EPOXONIC® 382 zeichnet sich durch eine sehr niedrige Viskosität und eine gute Durchhärtung bei Raumtemperatur, auch in geringen Schichtdicken, aus. Eine großflächige Verklebung von temperaturempfindlichen Substraten ist damit realisierbar.

## Technische Daten:

Kennwerte gemessen bei 23 °C an Standard-Prüfkörpern, die 10 h / RT + 12 h / 50 °C gehärtet wurden.

Farbe	Transparent, leicht gelblich		
Dichte	1,1 g/cm <sup>3</sup>		DIN EN ISO 1183-1
Glasübergangstemperatur	65 – 75 °C		DIN EN ISO 11357-2
Shore-Härte	85 Shore D		DIN EN ISO 868
Scherfestigkeit	Aluminium	45 MPa	EPOXONIC PV 29
	PA 6.6	34 MPa	
	PA 6	35 MPa	
	PC	41 MPa	
	PVC	31 MPa	
	ABS	34 MPa	
Biegefestigkeit	115 MPa		DIN EN ISO 178
Biegedehnung	6 %		DIN EN ISO 178
Biegemodul	3.200 MPa		DIN EN ISO 178

## Verarbeitung:

Mischungsverhältnis	Komp. A : Komp. B = 100 : 25 Massenteile Komp. A : Komp. B = 3 : 1 Volumenteile		
Viskosität Kegel/Platte-Viskosimeter	25 °C      1.200 – 2.000 mPas (Komponente A) 25 °C      10 – 100 mPas (Komponente B) 25 °C      200 – 700 mPas (Mischung A + B)		
Gebrauchsdauer	25 °C	20 – 25 min (Viskositätsverdoppelung 25 g-Ansatz)	DIN EN ISO 10364
Applikation	z.B. Dispenser		
Festigkeitsverlauf auf Aluminium bei 25°C	Handfest	3h	> 2 MPa
	Funktionsfest	6h	> 10 MPa
	Endfest	24h	40 MPa
	Maximale Festigkeit	46 MPa (10 h / RT + 12 h / 50 °C)	
Härtung	z.B. 10 h / RT + 12 h / 50 °C Optimale Härtungsbedingungen sind anwendungsspezifisch zu ermitteln.		

## Lagerfähigkeit:

EPOXONIC® 382 Komponente A bzw. B sind originalverpackt bei ≤ 25 °C 6 Monate haltbar. EPOXONIC® 382 Komponente A kann während der Lagerung kristallisieren. Tritt Kristallisation auf, ist das gesamte Gebinde vollständig auf 60 – 70 °C zu erwärmen, der Inhalt zu verflüssigen und zu homogenisieren. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder dicht zu verschließen zu.

## Sicherheitshinweise:

Es gelten die bei der Verarbeitung von Chemikalien zu beachtenden Sicherheitsvorkehrungen und Körperschutzmaßnahmen. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

## Qualitätssicherung:

Nach Vereinbarung wird EPOXONIC® 382 mit Zertifikat geliefert.

## Lieferform:

EPOXONIC® 382 Komponente A wird in 500 mL-Patentdeckeldosen und EPOXONIC® 382 Komponente B in 100 mL-Trichterflaschen geliefert.  
Andere Verpackungsformen auf Anfrage

## Wichtige Anwenderinformation:

Die Angaben dieses Datenblattes werden nach bestem Wissen gemacht, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie gelten nicht als Genehmigung zur lizenfreien Verwendung, sondern sind lediglich als Arbeitshilfe für den Anwender gedacht, der jedoch seine eigenen Versuche durchführen sollte, um die Eignung des Produktes für seine speziellen Anforderungen festzustellen.