

# EPOXONIC® 352

**Wärmeleitfähige und schwerentflammbare Vergussmasse für die Mikroelektronik und Elektrotechnik**

EPOXONIC® 352 ist ein lösungsmittelfreies, füllstoffhaltiges Zweikomponenten-Gießharz-System auf Epoxidharzbasis.

## Wichtige Merkmale:

Dauertemperaturbeständigkeit bis 150 °C

Temperaturwechselbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeit

Hervorragende elektrische Isolationseigenschaften

Hohe Wärmeleitfähigkeit

Niedrige thermische Ausdehnung

Schwerentflammbarkeit

Schlagzähigkeit

## Anwendung:

EPOXONIC® 352 eignet sich besonders für das Vergießen von elektrotechnischen und elektronischen Bauteilen mit hohen Anforderungen an die Temperaturzyklfestigkeit und chemische Beständigkeit.

## Technische Daten:

Kennwerte gemessen bei 23 °C an Standard-Prüfkörpern, die 1 h / 80 °C + 1 h / 130 °C gehärtet wurden.

Einsatztemperaturbereich <sup>1)</sup>	-40 °C bis +150 °C	
Farbe	schwarz	
Shore-Härte	90 Shore D	DIN EN ISO 868
Dichte	1,6 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183-1
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient	40 – 50 x 10 <sup>-6</sup> /K (T < 80 °C) 110 – 130 x 10 <sup>-6</sup> /K (T > 120 °C)	ISO 11359-2
Glasumwandlungstemperatur	100 – 110 °C	DIN EN ISO 11357-2
Wasseraufnahme	< 0,1 % bei 23 °C / 24 h	DIN EN ISO 62

1) Anwendungsbezogen können andere Temperaturgrenzen sinnvoll sein

## Technische Daten (Fortsetzung):

Wärmeleitfähigkeit	0,8 - 1,0 W/mK	DIN EN ISO 8894-1
Zugfestigkeit	65 MPa	DIN EN ISO 527
Biegefestigkeit	80 MPa	DIN EN ISO 178
Biegemodul	8.000 MPa	DIN EN ISO 178
Randfaserdehnung bei Bruch	1,1 %	DIN EN ISO 178
Brennverhalten	V0 (keine Listung)	UL 94
Durchschlagsfestigkeit	> 20 kV/mm	DIN EN 60243-1

## Verarbeitung:

Dichte bei 20°C		Komponente A: 1,61 g/cm <sup>3</sup> Komponente B: 0,96 g/cm <sup>3</sup>
Mischungsverhältnis		Komp. A : Komp. B = 100 : 11,1 Massenteile 100 : 18,6 Volumenteile
Mischungstemperatur		20 – 60 °C
Viskosität Kegel/Platte-Viskosimeter		
	25 °C	10.000 – 15.000 mPas (Komponente A)
	25 °C	200 – 300 mPas (Komponente B)
	25 °C	5.000 – 7.000 mPas (Mischung A + B)
	60 °C	500 – 800 mPas (Mischung A + B)
Gebrauchsdauer	25 °C	30 – 45 min (Viskositätsverdoppelung, abhängig von der Ansatzmenge)
	60 °C	17 – 23 min
Applikation		z.B. Dispenser
Härtung		z.B. 1 h / 80 °C + 1 h / 130 °C Optimale Härtingsbedingungen sind anwendungsspezifisch zu ermitteln.

### **Lagerfähigkeit:**

EPOXONIC® 352 Komponente A und Komponente B sind in den ungeöffneten Originalgebinden bei Temperaturen < 25 °C 12 Monate haltbar. Die Inhalte der Gebinde sind vor dem Gebrauch gut aufzurühren. Komponente B neigt zur Kristallisation. In diesem Fall ist das gesamte Gebinde vollständig auf 50 °C – 60 °C zu Erwärmen und der Inhalt zu verflüssigen und zu homogenisieren. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder dicht zu verschließen.

### **Lieferform:**

EPOXONIC® 352 Komponente A wird in 20 l-Weißblechheimern mit 20 kg Inhalt geliefert und EPOXONIC® 352 Komponente B in 10 l-Kanistern mit 9 kg Inhalt. Andere Verpackungsformen auf Anfrage.

### **Sicherheitshinweise:**

Es gelten die bei der Verarbeitung von Chemikalien zu beachtenden Sicherheitsvorkehrungen und Körperschutzmaßnahmen. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

### **Qualitätssicherung:**

Nach Vereinbarung wird EPOXONIC® 352 mit Zertifikat geliefert.

### **Wichtige Anwenderinformation:**

Die Angaben dieses Datenblattes werden nach bestem Wissen gemacht, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie gelten nicht als Genehmigung zur lizenzfreien Verwendung, sondern sind lediglich als Arbeitshilfe für den Anwender gedacht, der jedoch seine eigenen Versuche durchführen sollte, um die Eignung des Produktes für seine speziellen Anforderungen festzustellen.