

**EPOXONIC®**  
**344**

**Mechanisch hochwertige Vergussmasse  
für die Automobiltechnik, Mikroelektronik,  
Elektrotechnik und Medizintechnik**

EPOXONIC® 344 ist ein lösungsmittelfreies, füllstoffhaltiges Zweikomponenten-Gießharz-System auf Epoxidharzbasis.

**Wichtige Merkmale:**

- Dauertemperaturbeständigkeit bis 150 °C
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Chemikalienbeständigkeit
- Hervorragende Schlagzähigkeit

**Anwendung:**

EPOXONIC® 344 eignet sich besonders für das Vergießen von elektronischen Baugruppen und elektrotechnischen Bauteilen (z.B. Hochspannungsstecker).

**Technische Daten:**

Kennwerte gemessen bei 23 °C an Standard-Prüfkörpern, die 1 h / 70 °C + 1 h / 120 °C gehärtet wurden.

Einsatztemperaturbereich <sup>1)</sup>	-40 °C bis +150 °C	
Farbe	schwarz	
Shore-Härte	92 Shore D	DIN EN ISO 868
Dichte	1,7 g/cm <sup>3</sup>	DIN 66137-3
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient	35 – 45 x 10 <sup>-6</sup> /K (20 – 60 °C)	ISO 11359-2
Glasumwandlungstemperatur	120 – 130 °C	DIN EN ISO 11357-2
Wasseraufnahme	1 % bei 85 °C / 100 % rF (Sättigungswert) 0,13 % bei 100 °C / 30 min	DIN EN ISO 62
Wärmeleitfähigkeit	0,7 W/mK	DIN EN ISO 8894-1
Zugfestigkeit	65 MPa	DIN EN ISO 527
E-Modul	8.500 MPa	DIN EN ISO 527
Reißdehnung	1,0 %	DIN EN ISO 527

1) Anwendungsbezogen können andere Temperaturgrenzen sinnvoll sein

## Technische Daten (Fortsetzung):

Biegefestigkeit	130 MPa	DIN EN ISO 178
Biegemodul	8.200 MPa	DIN EN ISO 178
Randfaserdehnung bei Bruch	1,8 %	DIN EN ISO 178
Druckfestigkeit	150 MPa	EN ISO 604
Druckmodul	6.800 MPa	EN ISO 604
Spezifischer Durchgangswiderstand	$2,0 \times 10^{15} \Omega\text{cm}$	DIN IEC 60093
Oberflächenwiderstand	$1,5 \times 10^{15} \Omega\text{cm}$	DIN IEC 60093
Durchschlagsfestigkeit	> 25 kV/mm	DIN EN 60243-2

## Verarbeitung:

Mischungsverhältnis	Komp. A : Komp. B = 100 : 13 Massenteile	
Mischungstemperatur	20 – 40 °C	
Viskosität Kegel/Platte-Viskosimeter		
25 °C	34.000 – 45.000 mPas (Komponente A)	
25 °C	600 - 700 mPas (Komponente B)	
25 °C	9.000 – 11.000 mPas (Mischung A + B)	
40 °C	2.500 – 3.500 mPas (Mischung A + B)	
Gebrauchsdauer	40 °C	ca. 30 min (Viskositätsverdoppelung)
Applikation	z.B. Dispenser	
Härtung	z.B. 1 h / 70 °C + 1 – 2 h / 100 – 120 °C Optimale Härtingsbedingungen sind anwendungsspezifisch zu ermitteln.	

### **Lagerfähigkeit:**

EPOXONIC® 344 Komponente A und Komponente B sind in den ungeöffneten Originalgebinden bei Temperaturen von 15 – 25 °C 12 Monate haltbar. Die Inhalte der Gebinde sind vor dem Gebrauch gut aufzurühren. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder dicht zu verschließen. EPOXONIC® 344 Komponente A kann nach längerer Zeit bzw. Lagerung bei niedrigen Temperaturen oder starken Temperaturschwankungen kristallisieren. Tritt Kristallisation auf, kann diese durch Erhitzen auf 50 – 60 °C und Rühren entfernt werden.

### **Lieferform:**

EPOXONIC® 344 Komponente A wird in 20 l-Hobbocks mit 25 kg Inhalt geliefert und EPOXONIC® 344 Komponente B in 5 l-Kanistern mit 3,25 kg Inhalt. Andere Verpackungsformen auf Anfrage.

### **Wichtige Anwenderinformation:**

Die Angaben dieses Datenblattes werden nach bestem Wissen gemacht, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie gelten nicht als Genehmigung zur lizenzfreien Verwendung, sondern sind lediglich als Arbeitshilfe für den Anwender gedacht, der jedoch seine eigenen Versuche durchführen sollte, um die Eignung des Produktes für seine speziellen Anforderungen festzustellen.

### **Sicherheitshinweise:**

Es gelten die bei der Verarbeitung von Chemikalien zu beachtenden Sicherheitsvorkehrungen und Körperschutzmaßnahmen. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

### **Qualitätssicherung:**

Nach Vereinbarung wird EPOXONIC® 344 mit Zertifikat geliefert.