

EPOXONIC® 283

**Schlagzähe Vergussmasse
für die Mikroelektronik
und Elektrotechnik**

EPOXONIC® 283 ist ein lösungsmittelfreies, füllstoffhaltiges Zweikomponenten-Gießharz-System auf Epoxidharzbasis.

Wichtige Merkmale:

- Temperaturwechselbeständigkeit
- Chemikalienbeständigkeit
- Niedrige Viskosität
- Hervorragende Schlagzähigkeit
- Moderate Härtungstemperatur
- Hervorragende elektrische Isolationseigenschaften

Anwendung:

EPOXONIC® 283 eignet sich besonders für das Vergießen von temperaturempfindlichen elektronischen Baugruppen sowie Hochspannungsbauteilen (z.B. Hochspannungsstecker).

Technische Daten:

Kennwerte gemessen bei 23 °C an Standard-Prüfkörpern, die 2 h / 70 °C gehärtet wurden.

Einsatztemperaturbereich ¹⁾	-40 °C bis +150 °C	
Farbe	schwarz	
Shore-Härte	92 Shore D	DIN EN ISO 868
Dichte	1,7 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Glasumwandlungstemperatur	95 - 105°C	ISO 11359-2
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient	40 - 50 x 10 ⁻⁶ /K (20 - 80 °C)	ISO 11359-2
Zugfestigkeit	70 MPa	EN ISO 527
E-Modul	8.400 MPa	EN ISO 527
Reißdehnung	1,2%	EN ISO 527
Durchschlagfestigkeit 60°C	40 kV/mm	DIN EN 60243-2

1) Anwendungsbezogen können andere Temperaturgrenzen sinnvoll sein

Verarbeitung:

Mischungsverhältnis		Komp. A : Komp. B = 100 : 9,5 Massenteile
Mischungstemperatur		20 – 30 °C
Viskosität		
Kegel/Platte-Viskosimeter		
	25 °C	40.000 – 50.000 mPas (Komponente A)
	25 °C	10 – 30 mPas (Komponente B)
	25 °C	2.000 – 3.000 mPas (Mischung A + B)
Gebrauchsdauer	25 °C	ca. 30 min (Viskositätsverdoppelung)
Applikation		z.B. Dispenser
Härtung		z.B. 2h / 70°C Optimale Härtingsbedingungen sind anwendungsspezifisch zu ermitteln.

Lagerfähigkeit:

EPOXONIC® 283 Komponente A und Komponente B sind in den ungeöffneten Originalgebinden bei Temperaturen < 25 °C 12 Monate haltbar. Komponente A ist vor dem Gebrauch gut aufzurühren. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder dicht zu verschließen. EPOXONIC® 283 Komponente A kann nach längerer Zeit bzw. Lagerung bei niedrigeren Temperaturen oder starken Temperaturwechseln kristallisieren. Tritt Kristallisation auf, kann diese durch Erhitzen auf 50 - 60 °C und Rühren entfernt werden.

Lieferform:

EPOXONIC® 283 Komponente A wird in 30l-Hobbocks mit 25 kg Inhalt geliefert und Komponente B in 10l-Kanistern mit 10 kg Inhalt. Andere Verpackungsgrößen auf Anfrage.

Sicherheitshinweise:

Es gelten die bei der Verarbeitung von Chemikalien zu beachtenden Sicherheitsvorkehrungen und Körperschutzmaßnahmen. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

Qualitätssicherung:

Nach Vereinbarung wird EPOXONIC® 283 mit Zertifikat geliefert.

Wichtige Anwenderinformation:

Die Angaben dieses Datenblattes werden nach bestem Wissen gemacht, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie gelten nicht als Genehmigung zur lizenzfreien Verwendung, sondern sind lediglich als Arbeitshilfe für den Anwender gedacht, der jedoch seine eigenen Versuche durchführen sollte, um die Eignung des Produktes für seine speziellen Anforderungen festzustellen.