

Vergussmasse für Elektronik und Elektrotechnik

EPOXONIC® 283 ist eine gefüllte Zwei-Komponenten-Vergussmasse auf Epoxidharzbasis.

Die herausragenden Eigenschaften sind:

- Lösemittelfreiheit
- Niedrige Härtungstemperaturen
- Temperaturwechselfestigkeit
- Lösungsmittelbeständigkeit
- günstige Verarbeitbarkeit

Eigenschaften

- | | |
|------------------------------------|------------------------|
| • Farbe | schwarz |
| • Dichte (22 °C) | 1,65 g/cm ³ |
| • Viskosität (25 °C) | ca. 2.500 mPa.s |
| • Glasumwandlungstemperatur (DSC) | 75 °C |
| • Shore-Härte | D 88 (24h / RT) |
| • Durchschlagsfestigkeit bei 60 °C | 40 kV/mm |

Verarbeitung

Komponente A muss vor der Verarbeitung unbedingt aufgerührt werden!

- | | |
|---------------------------|--|
| • Mischungsverhältnis | Komponente A : B = 100 : 9,5 Massenteile |
| • Mischungstemperatur | max. 30 °C |
| • Gebrauchsdauer bei 25°C | ca. 30 min (Viskositätsverdoppelung) |
| • Härtungsbedingungen | mind. 24h/RT
oder 2h/50°C
oder 1h/70°C |

Lagerfähigkeit

Die Komponenten sind gut verschlossen bei Raumtemperatur 12 Monate lagerfähig.

Qualitätssicherung

Nach Vereinbarung wird **EPOXONIC 283** mit Zertifikat geliefert.

Lieferform

EPOXONIC® 283 wird in 30l-Hobbocks mit 25 kg (Komponente A) bzw. 10 l – Kanistern mit 10 kg (Komponente B) Inhalt geliefert. Andere Verpackungsformen auf Anfrage.

Sicherheitshinweise

Es gelten die bei der Verarbeitung von Epoxidharzen zu beachtenden Sicherheitsvorkehrungen und Körperschutzmaßnahmen. Die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes sind zu beachten.

Wichtige Anwenderinformation

Die Angaben dieses Datenblattes werden nach bestem Wissen gemacht, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie gelten nicht als Genehmigung zur lizenzfreien Verwendung, sondern sind lediglich als Arbeitshilfe für den Anwender gedacht, der jedoch seine eigenen Versuche durchführen sollte, um die Eignung des Produktes für seine speziellen Anforderungen festzustellen.