

## Schwerentflammbare Vergußmasse für die Elektronik und Elektrotechnik

**EPOXONIC® 241** ist ein lösungsmittelfreies, füllstoffhaltiges Zweikomponenten-Gießharz-System auf Epoxidharzbasis. Es zeichnet sich aus durch:

- hohe Wärmeleitfähigkeit
- hervorragende elektrische Isolationseigenschaften
- hohe Glasumwandlungstemperatur
- niedrige thermische Ausdehnung
- Schwerentflammbarkeit
- Gutes Fließverhalten

### Technische Daten

---

• Einsatztemperaturbereich	-60 °C bis + 100 °C	
• Farbe	Komponente A: grün Komponente B: farblos gehärtetes Material: grün	
• Shore-Härte	90 Shore D bei Raumtemperatur	
• Dichte (gehärtetes Material)	1,70 g/cm <sup>3</sup> (19,5 °C)	
• Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient	ca. 45 x10 <sup>-6</sup> /K (30 – 110°C)	TMA
• Glasumwandlungstemperatur	110 - 135 °C (je nach Härtebedingungen)	
• Wasseraufnahme	0,07 % bei 23 °C/24 Stunden	(DIN 53495)
• Brennverhalten	UL94 V0	(ohne Listung)
• Wärmeleitfähigkeit	ca. 1,0 W/mK	
• Zugfestigkeit (23 °C)	31,0 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455
• E-Modul (23°C)	9000 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53457

## Fortsetzung technische Daten

---

• Biegemodul (23 °C)	8200 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53452
• Biegespannung	70 N/mm <sup>2</sup>	
• Randfaserdehnung bei Biegespannung	0,9 %	
• Druckfestigkeit (23 °C)	127 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53454
• E-Modul zwischen 0,05 und 2 % Stauchung	4300 N/mm <sup>2</sup>	
• Stauchung bei max. Kraft	17,7 %	
• Durchgangswiderstand	3,4 x 10 <sup>13</sup> Ω	DIN IEC 93
• Spezifischer Durchgangswiderstand	1,6 x 10 <sup>15</sup> Ωcm	DIN IEC 93
• Oberflächenwiderstand	2,6 x 10 <sup>12</sup> Ω	DIN IEC 93
• Spezifischer Oberflächenwiderstand	4,5 x 10 <sup>14</sup> Ω	DIN IEC 93
• Dielektrischer Verlustfaktor tanδ (1MHz)	0,079	DIN 53483
• Dielektrizitätskonstante ε <sub>r</sub> (1MHz)	1,3	DIN 53483
• Durchschlagfestigkeit	> 22 kV/mm	DIN EN 60243-1
• Kriechwegbildung	bestanden	DIN IEC 112

## Verarbeitung

---

• Mischungsverhältnis	Komp. A : Komp. B = 100 : 8 Masseteile
• Viskosität bei 25 °C Kegel/Platte-Viskosimeter	Komponente A: ca. 36000 mPas Komponente B: ca. 15 mPas Mischung: ca. 5500 mPas
• Gebrauchsdauer	30 – 45 min <sup>1)</sup>
• Auftrag	z.B. Dispenser
• Härtung	z. B. 1 h/70 °C + 2 h/110 °C

1) Abhängig von Ansatzmenge und Temperatur

## Lagerfähigkeit

---

**EPOXONIC® 241** Komponente A und Komponente B sind in den ungeöffneten Originalgebinden bei Temperaturen < 25 °C 12 Monate haltbar.

Komponente B kann bei Lagerung < 18°C auskristallisieren!

Komponente B sollte nach längerer Lagerung aufgerührt werden. Komponente B muß vor Feuchtigkeit geschützt werden (Carbamatbildung unter Einfluß von Feuchtigkeit und CO<sub>2</sub>).

## Lieferform

---

**EPOXONIC® 241 Komponente A** wird in 20 l-Weißblechheimern mit 20 kg Inhalt geliefert.

**EPOXONIC® 241 Komponente B** wird in 5 Liter- bzw. 10 Liter-Trichterkannen zu 4,5 bzw. 9 kg geliefert. Andere Verpackungsgrößen auf Anfrage.

## Sicherheitshinweise

---

Es gelten die bei der Verarbeitung von Chemikalien zu beachtenden Sicherheitsvorkehrungen und Körperschutzmaßnahmen. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

## Qualitätssicherung

---

Nach Vereinbarung wird **EPOXONIC® 241** mit Zertifikat geliefert.

## Wichtige Anwenderinformation

Die Angaben dieses Datenblattes werden nach bestem Wissen gemacht, jedoch unter Ausschluß jeglicher Haftung. Sie gelten nicht als Genehmigung zur lizenzfreien Verwendung, sondern sind lediglich als Arbeitshilfe für den Anwender gedacht, der jedoch seine eigenen Versuche durchführen sollte, um die Eignung des Produktes für seine speziellen Anforderungen festzustellen.