

Dual Cure Klebstoff

EPOXONIC® 195 ist ein ungefüllter Einkomponenten-Klebstoff auf Epoxidharzbasis. Er zeichnet sich durch die Möglichkeit einer schnellen Fixierung von Fügepartnern aus und ist besonders geeignet für hochpräzise Klebungen von Metall-, Kunststoff- und Glasoberflächen.

EPOXONIC® 195 kann sowohl mit UV-Licht als auch mit erhöhter Temperatur gehärtet werden.

Technische Daten

- Farbe farblös bis leicht gelblich
- Shore-Härte bei 25 °C > 85 Shore D
- Dichte 1,2 g/cm³
- Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient α $70 \pm 5 \times 10^{-6}/K$
- Glasumwandlungstemperatur $125 \pm 8 \text{ °C}$

Verarbeitung

- Viskosität bei 25 °C $1000 \pm 100 \text{ mPas}$
- Auftrag z. B. mit Dispenser
- UV-Härtung z. B. 5 – 30 Sekunden bei 25 – 150 mW/cm² UVA
Die Reaktion läuft auch im Dunkeln ohne weitere Bestrahlung weiter. Leicht erhöhte Temperaturen beschleunigen die Härtung drastisch. Der Endzustand kann mit 5 min /110 °C erreicht werden.
- Thermische Härtung (ohne UV) z. B. 15 min /150 °C

Lagerfähigkeit

EPOXONIC® 195 ist im ungeöffneten Originalgebinde unter Lichtausschluss bei trockener Lagerung und bei 5 ± 2 °C sechs Monate lagerfähig. Einfrieren ist möglich. Lagerung bei $23^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ reduziert die Lagerfähigkeit auf 3 Monate.

Lieferform

EPOXONIC® 195 wird in UV-dichten Kartuschen geliefert. Andere Verpackungsgrößen auf Anfrage.

Sicherheitshinweise

Es gelten die bei der Verarbeitung von Chemikalien zu beachtenden Sicherheitsvorkehrungen und Körperschutzmaßnahmen. Die Angaben des Sicherheitsdatenblattes sind zu beachten.

Qualitätssicherung

Nach Vereinbarung wird **EPOXONIC® 195** mit Zertifikat geliefert.

Wichtige Anwenderinformation

Die Angaben dieses Datenblattes werden nach bestem Wissen gemacht, jedoch unter Ausschluß jeglicher Haftung. Sie gelten nicht als Genehmigung zur lizenzfreien Verwendung, sondern sind lediglich als Arbeitshilfe für den Anwender gedacht, der jedoch seine eigenen Versuche durchführen sollte, um die Eignung des Produktes für seine speziellen Anforderungen festzustellen.