

## Flexible wärmeleitende Vergußmasse für die Elektronik

**EPOXONIC® 17** ist ein gefülltes Zweikomponenten- Gießharzsystem auf Epoxidbasis. Es zeichnet sich aus durch

- Flexibilität
- hohe Wärmeleitfähigkeit
- gute elektrisch isolierende Eigenschaften
- E-Korrosionsfreiheit

### Anwendungen

**EPOXONIC® 17** eignet sich besonders für Elektronikanwendungen, bei denen das Bauteil thermisch rasch entlastet oder beeinflusst werden soll.

Beispiele:  
Leistungshalbleiter-Baugruppen, induktive Bauteile, Temperaturfühler

### Eigenschaften

• Farbe		grau	
• Dichte (gehärtet)		1,66 g/cm <sup>3</sup>	
• Wärmeleitfähigkeit (25 °C)		1,05 ± 0,05 W/mK	
• Wärmeausdehnungskoeffizient $\alpha_1$		84 x 10 <sup>-6</sup> /K (40 - 65 °C)	
• Wärmeausdehnungskoeffizient $\alpha_2$		109 x 10 <sup>-6</sup> /K (120 - 200 °C)	
• Glasumwandlungstemperatur (T <sub>g</sub> )		82 °C	
• E-Korrosion		A1	DIN 53489
• Dielektrizitätskonstante ( $\epsilon/50$ Hz)	25 °C	4.6	DIN 53483
	40 °C	5.1	
	60 °C	5.5	
	100 °C	7.0	
• Spezifischer Durchgangswiderstand	25 °C	2.4 x 10 <sup>14</sup> $\Omega$ .cm	DIN 53482
	40 °C	1.3 x 10 <sup>13</sup> $\Omega$ .cm	
	60 °C	0.5 x 10 <sup>12</sup> $\Omega$ .cm	
	100 °C	0.8 x 10 <sup>10</sup> $\Omega$ .cm	
• Dielektrischer Verlustfaktor ( $\tan \delta/50$ Hz)	25 °C	5.9 x 10 <sup>-2</sup> $\Omega$ .cm	DIN 53483
	40 °C	5.5 x 10 <sup>-2</sup> $\Omega$ .cm	
	60 °C	7.0 x 10 <sup>-2</sup> $\Omega$ .cm	
	100 °C	1.1 x 10 <sup>-2</sup> $\Omega$ .cm	
• Durchschlagsfestigkeit (Platte 3 mm, 25 °C)		16 kV/mm	DIN 53481
• Wasseraufnahme 40 °C / 24 h		0,12 %	DIN 53495
• Torsionsmodul G:	E-Modul	6210 N/mm <sup>2</sup>	

• Biegeversuch:	E-Modul	793 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53452
	Bruchspannung	25 N/mm <sup>2</sup>	
	Bruchdehnung	5,7 %	
• Zugversuch:	E-Modul	239 N/mm <sup>2</sup>	EN ISO 527
	Bruchspannung	15 N/mm <sup>2</sup>	
	Bruchdehnung	16 %	

## Verarbeitung

---

- Mischungsverhältnis  
Komponente A : B = 100 : 215 Massenteile
- Mischungstemperatur  
60 °C
- Gebrauchsdauer (60 °C)  
ca. 150 min. (Viskositätsverdopplung)
- Viskosität  
Komponente A: ca. 30.000 mPas (25 °C)  
Komponente B: ca. 65.000 mPas (60 °C)  
Mischung: ca. 18.000 mPas (60 °C)  
ca. 6.000 mPas (80 °C)
- Härtingsbedingungen  
110 °C / 3 h oder 100 °C / 6 h

## Lagerfähigkeit

---

Die Komponenten sind gut verschlossen bei Raumtemperatur sechs Monate lagerfähig. Wegen der geringen Sedimentation sind die Komponenten einfach homogenisierbar.

## Qualitätssicherung

---

Nach Vereinbarung wird **EPOXONIC® 17** mit Zertifikat geliefert.

## Lieferform

---

**EPOXONIC® 17** wird als Komponente A in 5 l-Weißblecheimern mit 6,0 kg Inhalt und als Komponente B in 11 l-Weißblecheimern mit 12,9 kg Inhalt geliefert. Andere Verpackungsgrößen auf Anfrage.

## Sicherheitshinweise

---

Es gelten die bei der Verarbeitung von Epoxidharzen zu beachtenden Sicherheitsvorkehrungen und Körperschutzmaßnahmen. Bitte beachten Sie auch unser Sicherheitsdatenblatt.

## Wichtige Anwenderinformation

Die Angaben dieses Produktblattes werden nach bestem Wissen gemacht, jedoch unter Ausschluß jeglicher Haftung. Sie gelten nicht als Genehmigung zur lizenzfreien Verwendung, sondern sind lediglich als Arbeitshilfe für den Anwender gedacht, der jedoch seine eigenen Versuche durchführen sollte, um die Eignung des Produktes für seine speziellen Anforderungen festzustellen.